

XL721, XL1100 sorozatú
Vágó Plotter
Használati utasítás



Fenntartjuk magunknak a jogot a plotterre vonatkozó információ és a plotter konfigurációja előzetes értesítés nélküli módosítására. Az alábbi tartalom eltérő lehet a vásárlás országának függvényében.

Köszönjük, hogy a mi vágó plotterünket választotta.

A plotter használatba vétele előtt javasoljuk, hogy ismerkedjen meg ezzel az utasítással. Ha gondja akad a vágó plotter használatával, kapcsolja ki a berendezés energiaellátását, majd kapcsolja be újra. Ha ez nem segít, lépjen kapcsolatba a fogalmazóval, aki segít Önnek megoldani a problémákat.

Emlékezzon:

- bizonyosodjon meg róla, hogy a tápfeszültség $\pm 10\%$ tartományban stabil, ellenkező esetben feszültség-stabilizátort kell használni
- kérjük, ne helyezzen semmilyen kis tárgyat a kocsi közelébe
- nem szabad lehetővé tenni kis idegen tárgyak, pl. kis csavarok stb. leesését a kocsi közelében
- ha a plotter hosszabb időre használaton kívül kerül, kérjük kihúzni a hálózati csatlakozó dugót az aljzatból
- ha nincsenek használatban, emelje fel a szorítóhengereket
- a tápkábelt mindig földelt csatlakozó aljzatba dugja be.
- ne tolja a kocsit.
- ne érintse meg a mozgó vágófejet vagy a hengert a gép működése közben.

Tartalomjegyzék

1. Általános tájékoztatás.....	3
1.1 Tartalom.....	3
1.2 Kiegészítők.....	3
1.3 A gép állványának összeszerelése.....	4
2. A plotter felépítése.....	5
3. Üzembe helyezés.....	6
3.1 Az energiaellátás csatlakoztatása.....	6
3.2 A kommunikációs port csatlakoztatása.....	6
4. Kezelés.....	6
4.1. A főkapcsoló állapota:.....	6
4.2 Funkcióbillentyűk:.....	6
3. A kés beszerelése.....	8
4. A vágás végrehajtása.....	9
5. Funkciók.....	10
5.1 Reset status.....	10
5.2 Offline.....	10
6. A fólia betöltése.....	10
6.1 Hengerek.....	10
7. A vágás tesztelése.....	11
8. A Corel illesztőfájlok telepítése.....	11
9. Munka után.....	13
10. A jótállás feltételei.....	13

1. Általános tájékoztatás

1.1 Tartalom

A plottert tartalmazó kartondoboz tartalmazza az alább felsorolt tárgyakat, kérjük ezek ellenőrzését és az esetleges hiányok bejelentését:

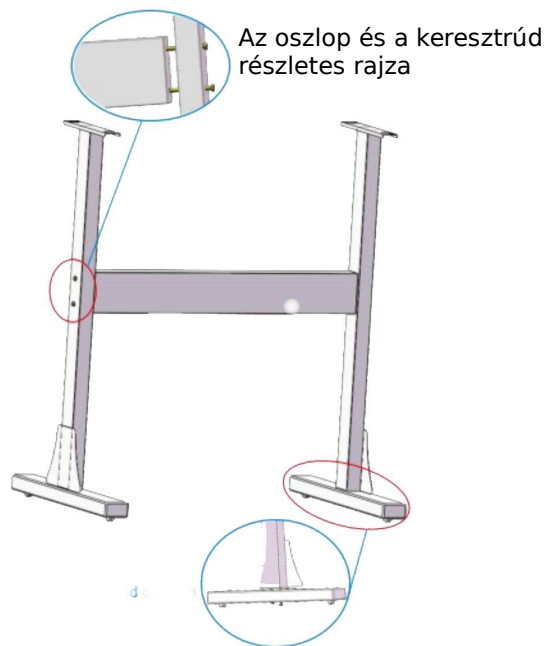
- vágó plotter
- kiegészítők
- a plotter állványa

1.2 Kiegészítők

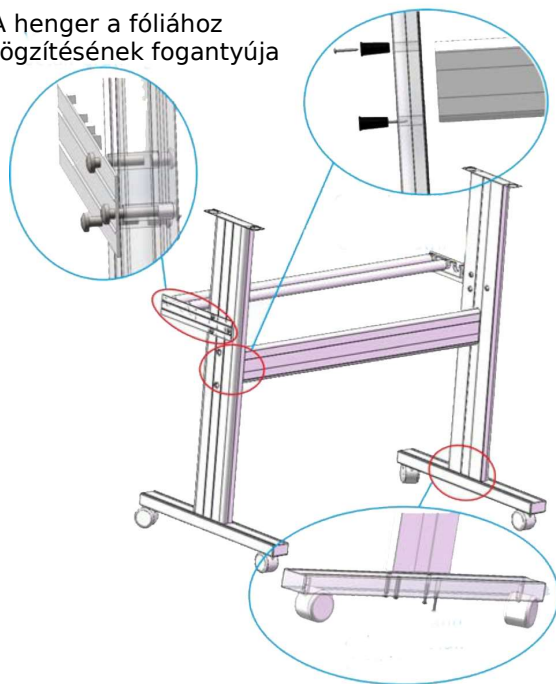
Sz.	Tárgy	Mennyiség
1	Tápkábel	1
2	Soros kommunikációs kábel	1
3	USB kommunikációs kábel	1
4	Használati utasítás	1
5	Kés fogantyú	1
8	Kés	3
7	Állvány a plotterhez	1
8	Szoftver	1
9	Lemez a driverekkel	1

1.3 A gép állványának összeszerelése

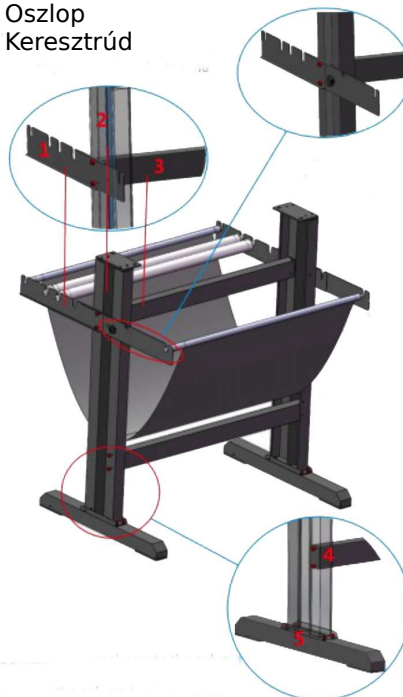
A következő rajzra vonatkoztatva:



A henger a fóliához rögzítésének fogantyúja



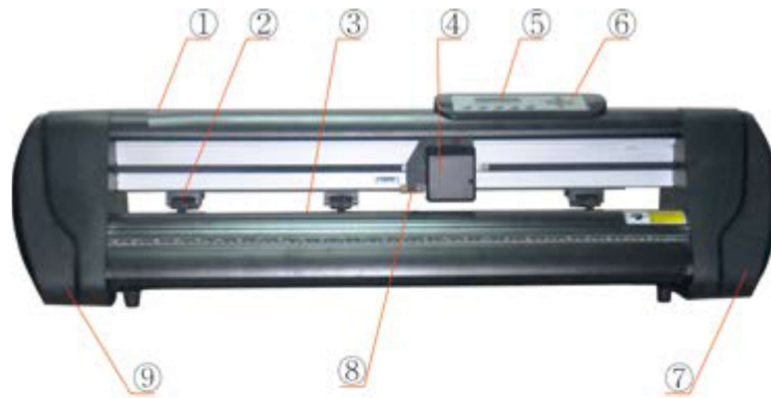
1. A henger rögzítő fogantyúja
2. Oszlop
3. Keresztív



4. Csatlakoztassa a keresztírudat az oszlophoz
5. Csatlakoztassa az oszlopot a talphoz

2. A plotter felépítése

1. A nyomóhenger fogantyúja
2. Nyomóhenger
3. Mozcgató henger
4. Fej
5. Vezérlőpanel
6. Vezérlőgombok
7. Jobb oldali borítás
8. A kés tokmánya
9. Bal oldali borítás
10. Energiaellátási aljzat
11. Főkapcsoló gomb
12. Soros port
13. USB port



3. Üzembe helyezés

3.1 Az energiaellátás csatlakoztatása

- állítsa a berendezést vízszintes helyzetbe, úgy, hogy minden irányból hozzá lehessen férni
- a működés helye stabil, rezgésektől és vibrációtól mentes kell legyen
- az ajánlott hőmérséklet 15-35 Celsius fok
- légnedvességi tartomány: 25-75%
- védendő a porral és a túlzott mértékű UV-sugárzással szemben

Csatlakoztassa a tápvezetékét a berendezés elektromos aljzatába és egy földelt 220V / 110V feszültségű elektromos hálózati aljzatba. Ezt követően kapcsolja be a kapcsolót. Kigyullad egy piros fény. A fej elmozdul jobb felé, a henger pedig automatikusan elfordul előre és hátrafelé. Ezzel befejeződik az önműködő reset. Ha nem megy végbe az önműködő reset, meg kell nyomni a „RESET” gombot. Ha a fentiek megfelelően végbementek, az azt jelenti, hogy a gép megfelelően működik.

3.2 A kommunikációs port csatlakoztatása

A berendezés a számítógéppel soros port (COM1,2) vagy USB port útján tud kommunikálni, de egyidejűleg a kettőt nem tudja használni.

Az USB port használata lerövidítheti a kommunikáció időtartamát és javíthatja a működés hatékonyságát.

A következő lépések:

1. Telepítse fel a SignMaster szoftvert
2. Csatlakoztassa a berendezést a számítógéphez soros kommunikációs kábel vagy USB kommunikációs kábel segítségével.
3. Indítsa el a SignMaster programot és abban a Properties → Connections opciót, majd végezze el a port észlelését.
4. A beállítások megerősítése után megkezdheti a vágást a programból.

4. Kezelés

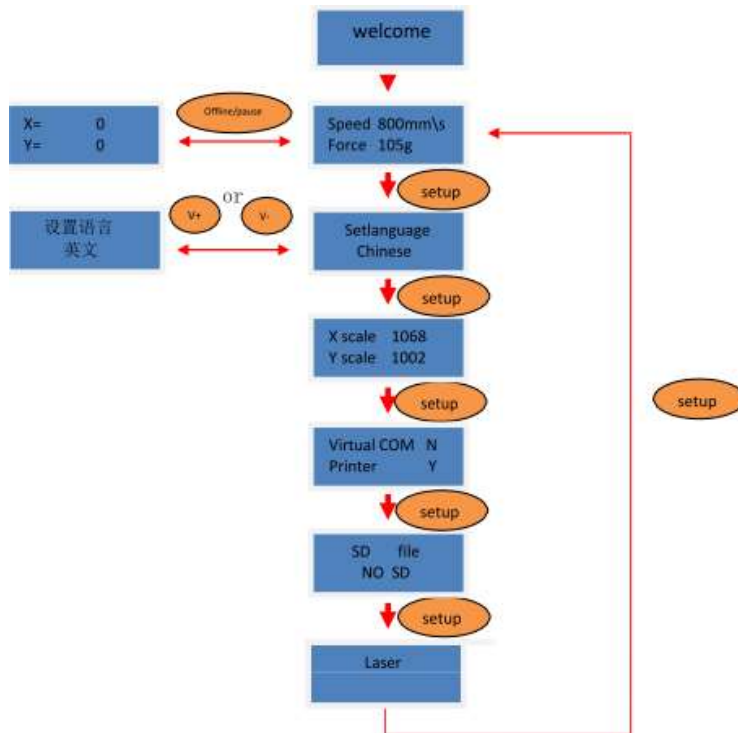
4.1. A főkapcsoló állapota:

A pirosan világító kapcsoló arról tájékoztat, hogy a készülék be van kapcsolva.

4.2 Funkcióbillentyűk:

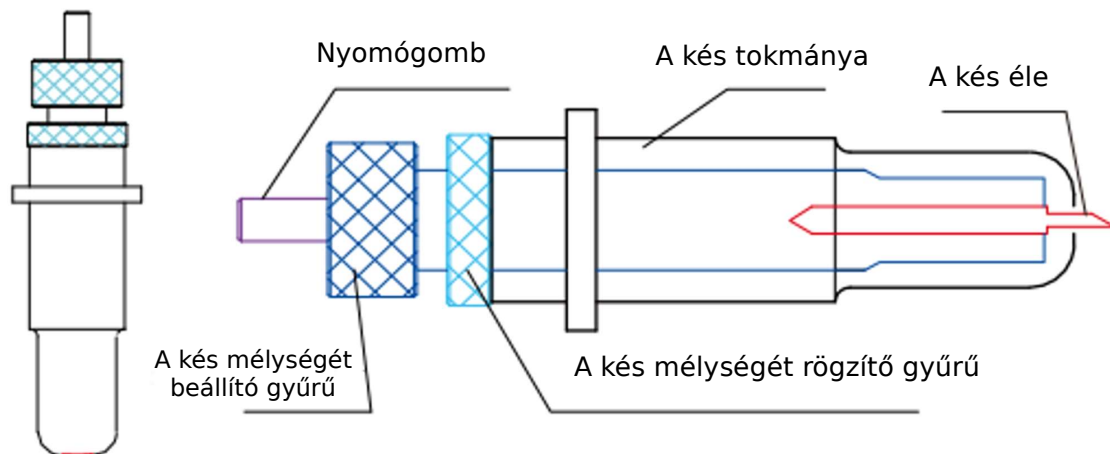
- A) „Reset” gomb: e gomb megnyomása után a fej eredeti helyzetébe tér vissza.
- B) „Setup”: az alapvető beállítások módosítása.
- C) „Test” gomb: megnyomása után elindul a vágás tesztelése.
- D) „Origin” gomb: A fej alaphelyzetének beállítása.
- E) „Offline” gomb: ha azt szeretné, hogy a gép egy kijelölt helyen vágjon, vagy ellenőrizni szeretné a vágás minőségét, nyomja meg az „Offline” gombot. Ekkor meg tudja nyomni a P+ vagy P- gombot, hogy elmozdítsa a fejet, illetve a V+ vagy V- gombot, hogy elmozdítsa a vágott anyagot (pl. fóliát). Ezt követően nyomja meg az „Origin” gombot, ekkor a gép a vágóél elhelyezkedési pontjától fog vágni, vagy nyomja meg az „Offline” gombot, és a gép a megállás helyéről fogja folytatni a vágást.
- F) „V+”, „V-”: módosítják a vágás sebességét.
- G) „P+”, „P-”: a vágás nyomóerejét szabályozzák.

A plotter beállításainak menüje

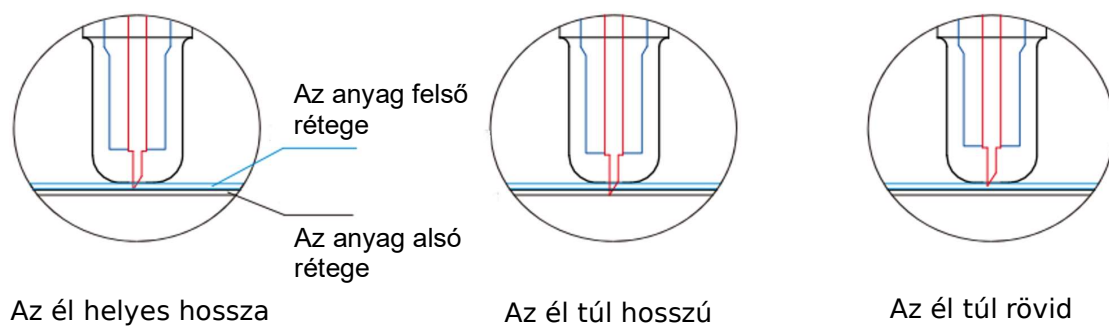


3. A kés beszerelése

3.1. Helyezze a kést a tokmányba, kerülve az éllel való érintkezést.



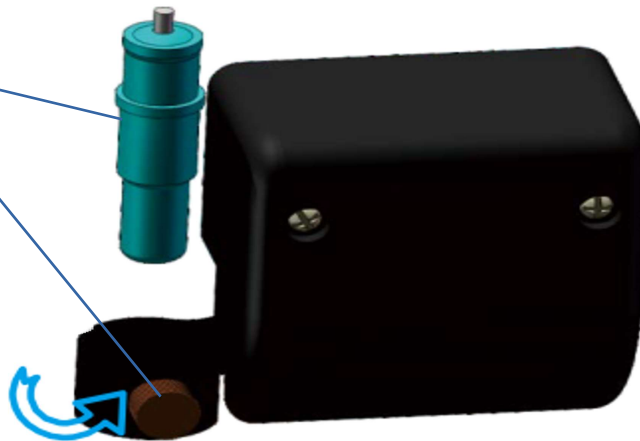
3.2. Fordítsa el a késmélység beállító gyűrűt, ezzel beállítva a kés kiállítását. A kés megfelelő kiállása kb. 0,1 mm a vágott anyag vastagságához képest. Vagyis ha a vágott anyag vastagsága 0,5 mm-t tesz ki, a kés megfelelő kiállása 0,6 mm.



3.3 Ezt követően szerelje be a kés tartalmazó tokmányt a fejbe, úgy, hogy a tokmány gyűrűje az erre szolgáló helyre kerüljön.

- csúsztassa a tokmányt a fej fogantyújába, a gallérba

- húzza meg a rögzítő csavart



3.4. A kés cseréje érdekében – nyomja meg a gombot, és a kés kicsúszik.

4. A vágás végrehajtása

4.1 A vágási funkció a csatolt szoftver segítségével történik. A plotter az ún. görbéket a számítógépből történő átadásukat követően vágja ki.

4.2 A vágás sebességének szabályozása a „V+” vagy „V-” gombok segítségével történik. Statikus vagy dinamikus képernyőállás esetén a „V+” vagy „V-” gomb megnyomása először az aktuális sebesség állapot ellenőrzését váltja ki. Mielőtt a kijelző önműködően visszatér az utolsó képernyőhöz, a „V+” gomb egyszeri megnyomása egy fokozattal megnöveli, míg a „V-” gomb egyszeri megnyomása egy fokozattal lecsökkenti a vágás sebességét.

4.3 A nyomóerő beállítása a „P+” és a „P-” gombok segítségével történik. Statikus vagy dinamikus képernyőállás esetén a „P+” vagy „P-” gomb megnyomásával ellenőrizhető a kés aktuális nyomásának állapota. Mielőtt a kijelző önműködően visszatér az utolsó képernyőhöz, a „P+” gomb egyszeri megnyomása egy fokozattal megnöveli, míg a „P-” gomb egyszeri megnyomása egy fokozattal lecsökkenti a nyomóerőt.

5. Funkciók

5.1 Reset status

Az energiaellátás bekapcsolása után a berendezés önműködően resetelésre kerül. A kijelzőn megjelenik a „welcome to use” felirat. Ez azt jelenti, hogy a készülék készen áll az adatok átvételére a számítógépről.

5.2 Offline

Online állapotból a készülék az „Offline” gomb megnyomásával offline állapotba kerül. Az LCD kijelzőn az „X = xxx, Y = yyy” felirat jelenik meg, amely az él elhelyezkedésének koordinátáit jelöli az adott pillanatban. Ha a vágó plotter működésben van, az „offline” gomb megnyomására felfüggeszti a munkát, és felemeli a vágóélt. A plotter ebben a helyzetben nem tud a számítógépről küldött adatokat átvenni, de a következő módon tovább működtethető:

Az X jelöli a fejet, amely bal és jobb irányba mozdul el. Ez a „V+” vagy „V-” gombok segítségével mozgatható.

Az Y jelöli a fő hengert, ez a „P+” és a „P-” gombokkal mozgatható.

Az „Origin” gomb megnyomásával az él aktuális elhelyezkedése alapértelmezett helyzetként kerül beállításra, mint új működési kiindulópont.

6. A fólia betöltése

6.1 Hengerek

A plotter 2-5 nyomóhenger-tartóval rendelkezik. Ezek egy vezetősín mentén mozgathatók. Elmozdításuk közben a nyomóhenger felemelt állapotban kell legyen. A nyomóhenger elhelyezkedése az anyag méretétől függ.

6.2 A hengerek felemelése

- emelje fel a nyomóhengereket
- helyezze a fóliát a henger és a nyomóhenger közé hátulról előrefelé. Engedje le a hengereket.
- a nyomóhengert a recézett területen kell elhelyezni
- a külső hengereknek az anyag külső szegélyétől számított 10-50 mm-es távolságban kell elhelyezkedniük
- helyezze el az anyagot a megfelelő helyzetben, majd engedje le a nyomóhengereket
- nyomja meg az „Offline” gombot, ha előre vagy hátra kívánja tolni az anyagot, odafigyelve az anyag szélére a skálán. Ha a mozgás során az anyag elhajlik, igazítsa meg az elhelyezkedését.

7. A vágás tesztelése

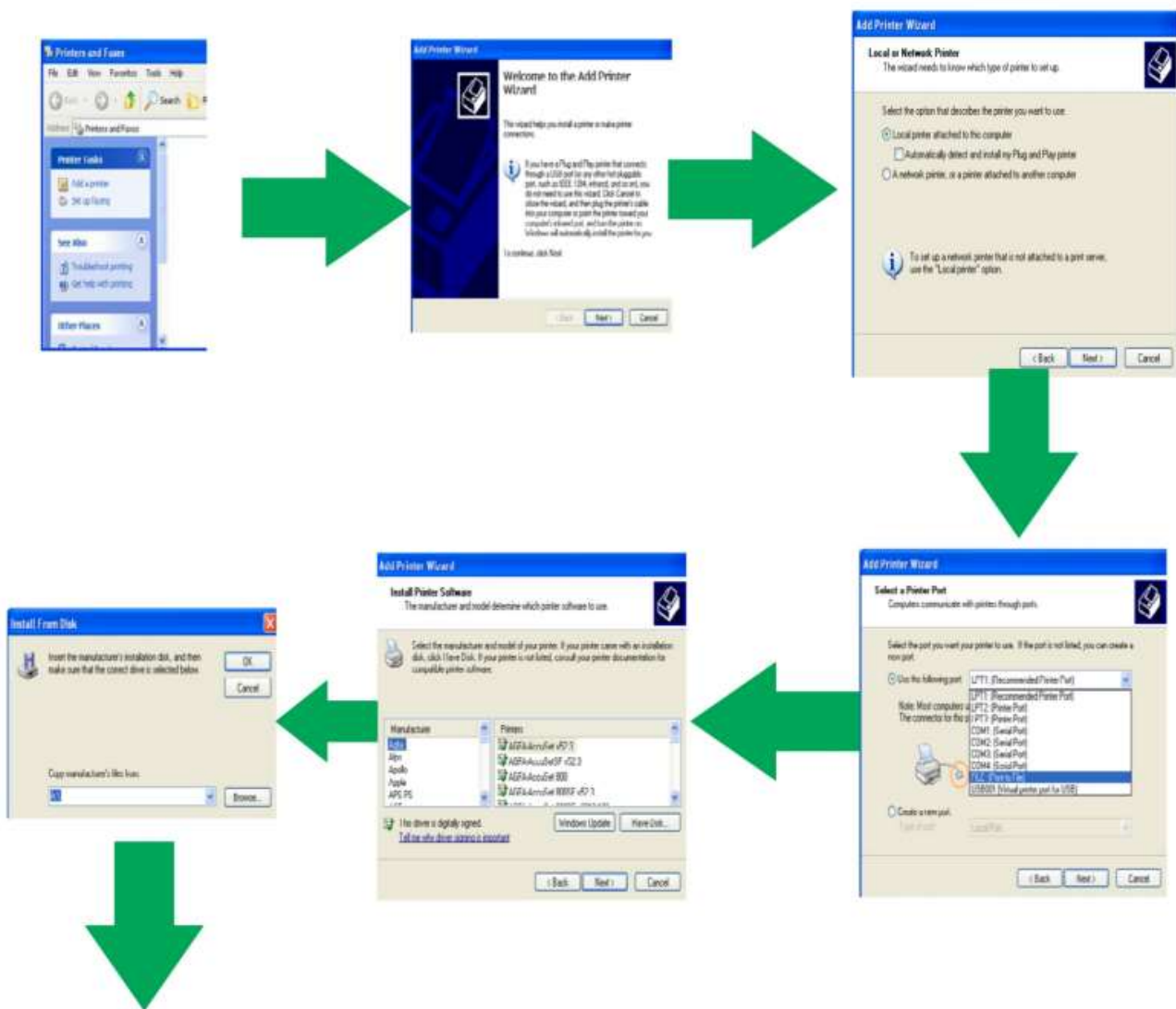
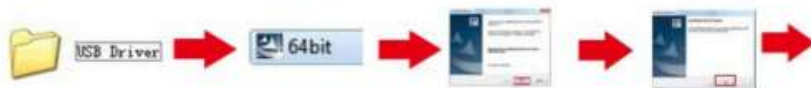
7.1. Minden vágás előtt végre kell hajtani egy „tesztelést” az él / toll nyomásának ellenőrzése érdekében. Nyomja meg a „test” gombot, és a plotter kivág egy tesztalakat.

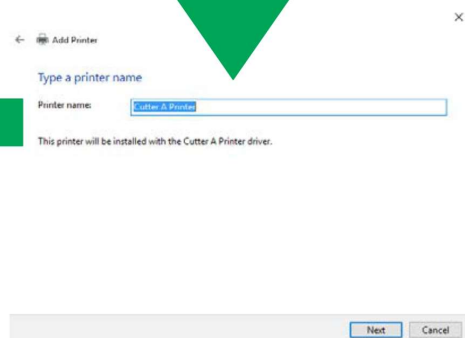
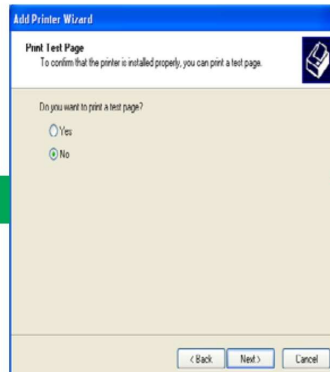
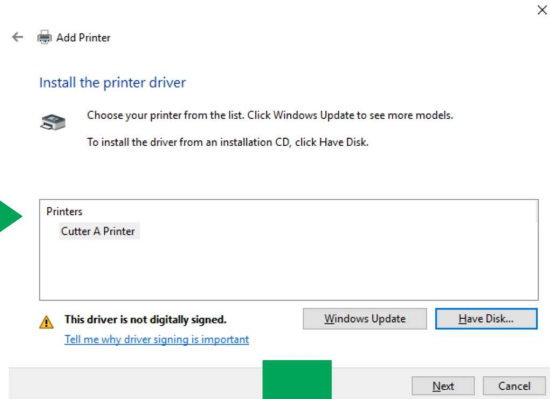
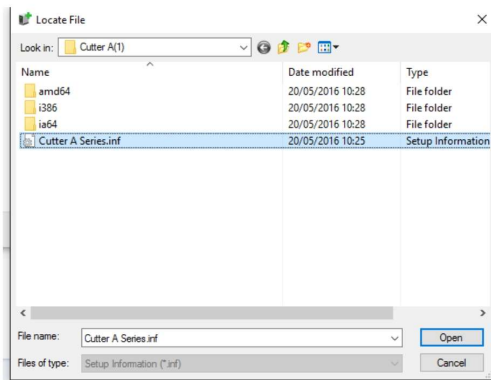
7.2. A nyomóerő szabályozása

Szabályozza be a nyomóerőt a vezérlőpanel gombjai segítségével.

Ha az erő túl kicsi, a fólia nem kerül átvágásra. Hogyha viszont túl magas, az a minta deformálódását vagy tökéletlenségét eredményezheti.

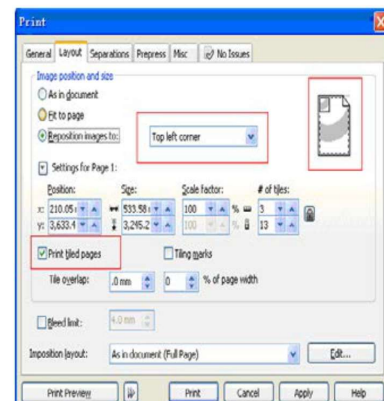
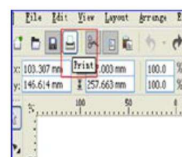
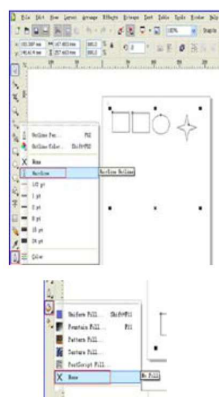
8. A Corel illesztőfájlok telepítése





A plotter nyomtató illesztőfájljainak megfelelő telepítése után a grafika közvetlenül a Corel programból vágható.

Kérjük nem feledkezni meg róla, hogy a színes kitöltést el kell távolítani, a grafikát pedig görbére kell módosítani. A grafika elhelyezkedését és méretét az alábbiak szerint kell beállítani.



9. Munka után

A munka befejezése után:

- Emelje fel a szorítóhengereket
- Távolítsa el a fóliát
- Kapcsolja ki az energiaellátást, és - ha hosszabb ideig nem fogja használni a plottert - húzza ki a tápkábelt is.

10. A jótállás feltételei

Minden általunk értékesített plotterre 24 hónapos jótállás vonatkozik, minden mechanikus és elektronikus elem vonatkozásában.

A jótállás alapja a vásárlási bizonylat, vagyis az áfás számla vagy a nyugta, és a vásárlás napjától számítva érvényesül.

A szervizt és egyéb garanciális szolgáltatásokat cégünk nyújtja.

Abban az esetben, ha a javítás cserealkatrészek külföldről történő behozatalát igényli, a javítás határideje meghosszabbodhat, amibe a vásárló a jótállás igénybe vételével beleegyezik.

A vásárló elveszíti a díjmentes javításhoz fűződő jogát abban az esetben, ha: nem rendelkezik jótállási jogcímmel (számla vagy nyugta), a készüléket illetéktelen személy javította vagy átalakította, megbontásra kerültek a készülék belsejében elhelyezett plombák, a készülék mechanikai, termikus stb. sérülések nyomait viseli magán, vagy a készüléket rendeltetésellenesen használták.

A garanciális javítás kizárólag az eladott berendezésben rejlő okok miatt keletkezett hibák elhárítására terjed ki.

A jótállás nem terjed ki a mechanikus sérülésekre és az áru nem megfelelő üzembe helyezéséből fakadó sérülésekre, továbbá az olyan, véletlenszerű események következményeire, mint a tűzvész, elektromos túlfeszültség, elektromos kisülés, áradás, vegyszerek hatása és egyéb vis maior tényezők. A jótállás nem terjed ki a borítás elemeire és a normális használat során elhasználódásnak kitett alkatrészekre, olyanokra, mint: karcolások, nehezen eltávolítható szennyeződések, feliratok lekopása stb.

A berendezést védeni kell a gyermekektől, a víztől és a nedvességtől.

A jótállás tartalmazza az alkatrészek költségét, a javítás munkadíját és a javítás utáni, az ügyfél részére történő házhozszállítás díját.

A supportart.pl nem felel a javítás alatt álló készülék használatának ellehetetlenülése miatt keletkező károkért és veszteségekért.

Minden általunk forgalmazott berendezés új és gyári hibáktól mentes.

Minden jelen szabályok körében nem érintett ügyben a polgári törvénykönyv szabályai alkalmazandók.